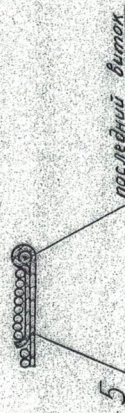
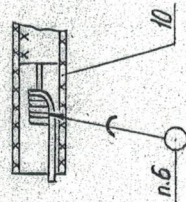


Эскиз крепления последнего витка



Соединение обмотки с выводом  
М4:1



1. \* Размеры обеспеч. инструментом.
2. \* Размеры даны с учетом изоляции.
3. Обмотку выполнить проводом поз.2 или поз.3.
4. Число витков 1400±30, сопротивление 50±5 Ом при 20 °C
5. Между слоями обмотки прокладывать по одному слою бумаги поз.4.
6. Выводы выпалнить проводом поз.1.
7. Пайку припоем ПОССУ 40-2 ГОСТ 1930-76 с флюсом ФКСп ГОСТ 4.ГО.033200. Место пайки изолировать стеклотканью поз.8.
8. Первый и последний витки крепить в двух местах лентой поз.5.
9. Катунку бандажировать лентой поз.6 или поз.7, склеивая клеем БФ-4 ГОСТ 12172-74 с перекрытием в 1/2 ширины ленты.
10. На выводы одеть трубки поз.10. Трубки маркировать на конце выводов лентой 16ХТ2 ГОСТ 6048-67 лютого цвета: начало-1, конец-3
11. Конец катушки крепить нитками поз.11 или поз.12.

К.00948 СБ		Лит. Масса		Лист	
Катушка		0,2		1:1	
удерживающая		лист		лист	
Сборочный чертеж					